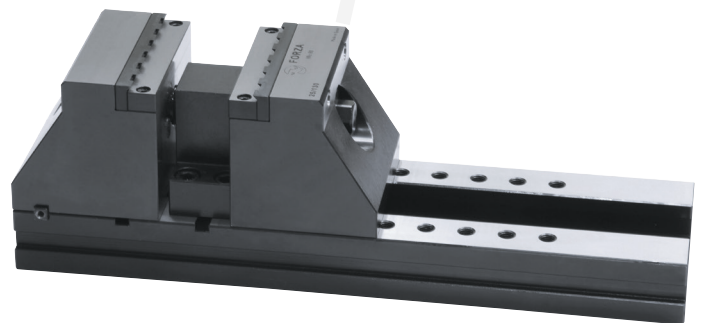




Mordaza para 5 ejes
Serie 25/130
5 Axis Machine Vice
25/130 Series

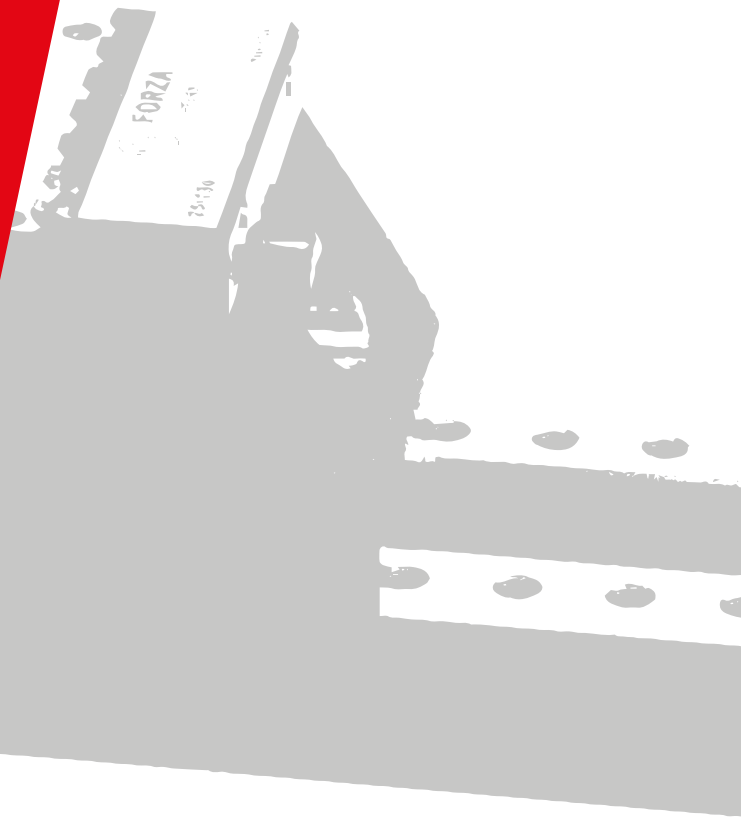
Manual
User manual



25/130 - 5 Ejes

ÍNDICE

- | | |
|---|---|
| 1. Características técnicas
Technical Features | 3 |
| 2. Dimensiones de la mordaza
Machine vice dimensions | 3 |
| 3. Cambio de la posición del portabocas
Changing the position of the fixed jaw-holde | 5 |
| 4. Despiece
Explored views | 6 |
| 5. Fijación de la máquina
Fixing the machine vice | 7 |



■ **1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL FEATURES**

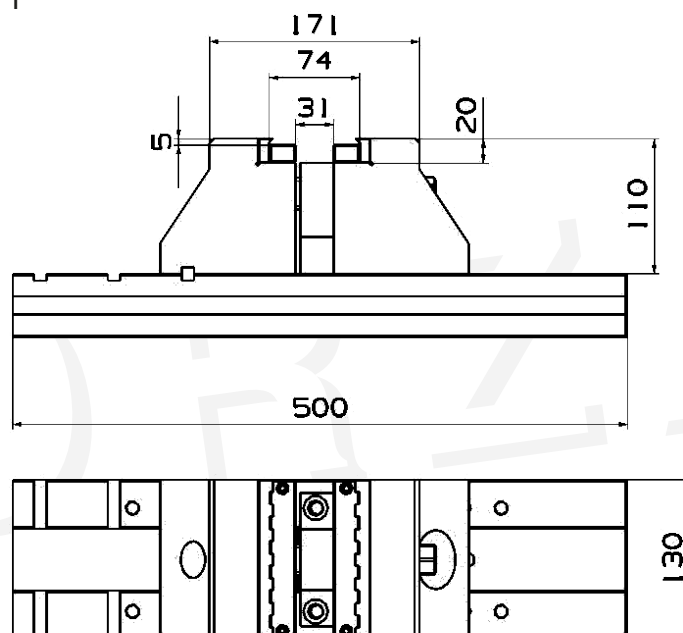
Fabricado en material de cementación DIN 14CrMo13 (F155)
 Cuerpos , portabocas y bocas: Dureza de 50 a 60HRc.
 Completamente rectificada.
 Portabocas fijo con tres posiciones que mejoran la posición de la pieza en la máquina.
 Bocas reversibles con pinchos o lisas.
 Paralelas mecanizables para cambiar la altura de amarre.
 Tolerancia de acabado en altura g7.
 Husillo muy alto completamente protegido y con rosca trapecial.
 Husillo con rodamiento axial

Made from carburizing treatment material DIN 14CrMo13 (F155)
 Body, jaw-holder and jaws: Hardness from 50 to 60HRc.
 Fully grinded.
 3 adjustments of the fixed jaw-holder aiming at a better workpiece positioning.
 Reversible spiked or smooth jaws
 Machinable parallel to adjust the clamping height.
 g7 finishing allowance.
 Guided jaw-support.
 High spindle fully protected and with trapezoidal thread.
 Spindle with axial bearing

■ **2. DIMENSIONES DE LA MORDAZA / MACHINE VICE DIMENSIONS**

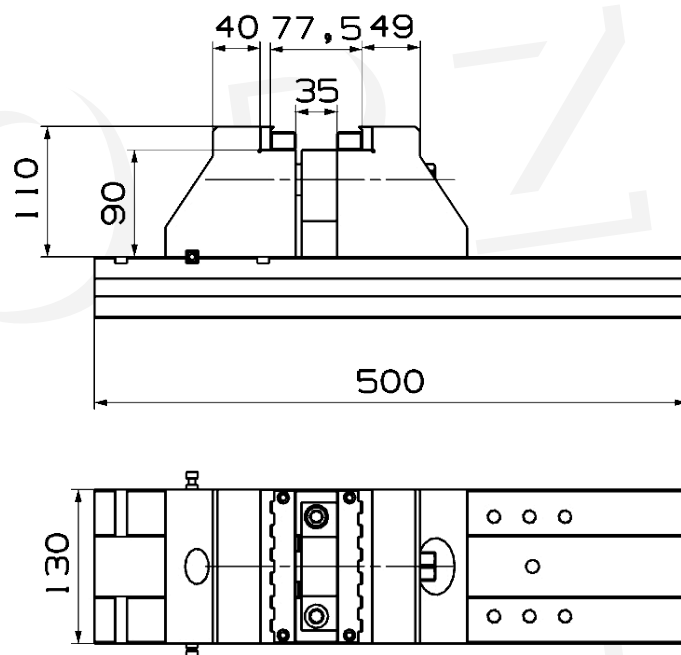
Posición de portabocas 1

Jaw-holder position 1



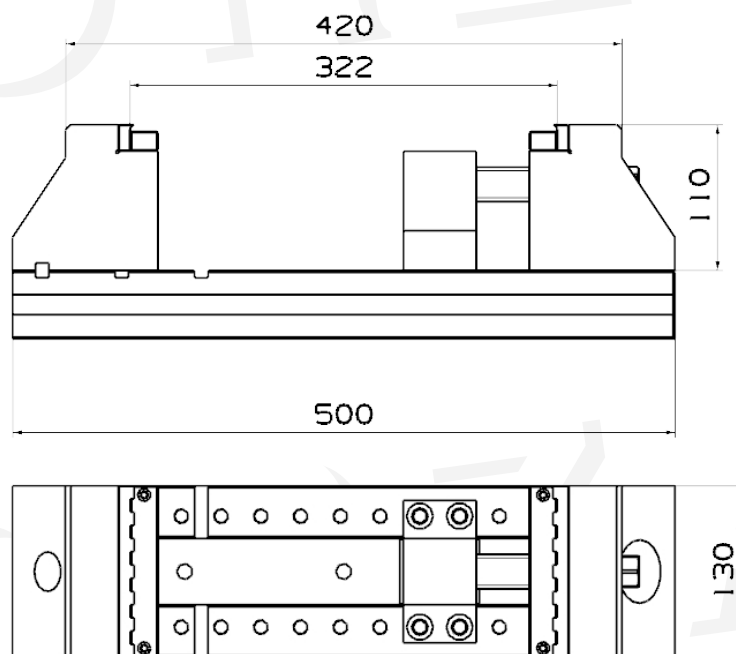
Posición de portabocas 2

Jaw-holder position 2

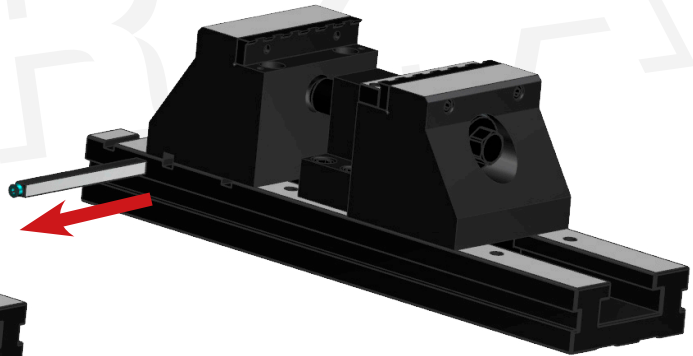
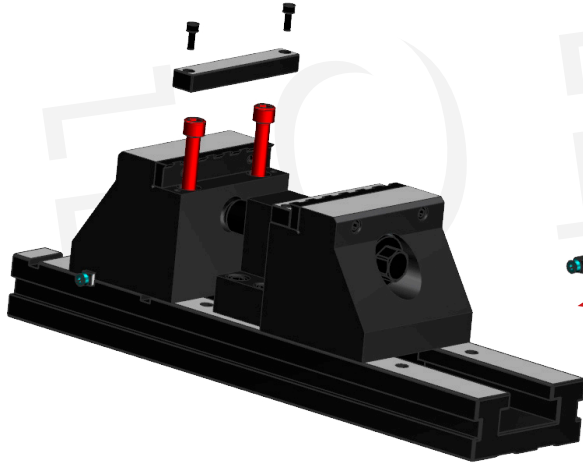


Posición de portabocas 3

Jaw-holder position 3



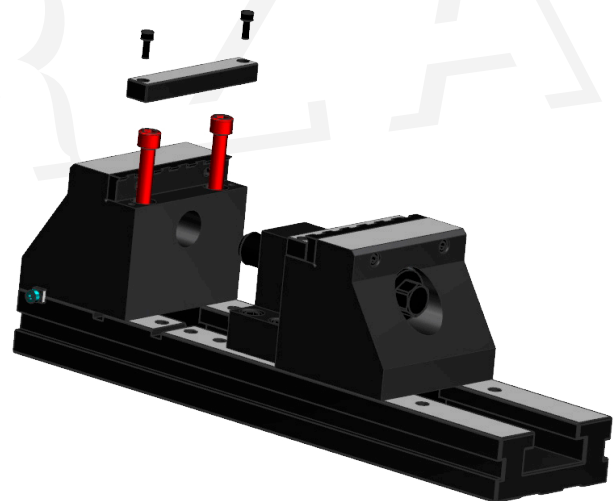
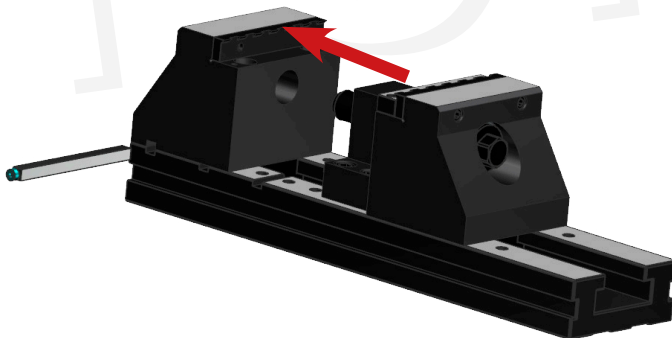
■ **3. CAMBIO DE LA POSICIÓN DEL PORTABOCAS / CHANGING THE POSITION OF THE FIXED JAW-HOLDER**



1. Quitar los tornillos y la paralela del portabocas. / Remove the screws and the parallel of the jaw-holder.

2. Sacar los tornillos de refuerzo M-12 / Remove the M-12 reinforcement screws.

3. Extraer la chaveta / Remove the sunk key.



4. Desplazar el portabocas / Move the jaw-holder.

5. Meter la chaveta / Insert the sunk key.

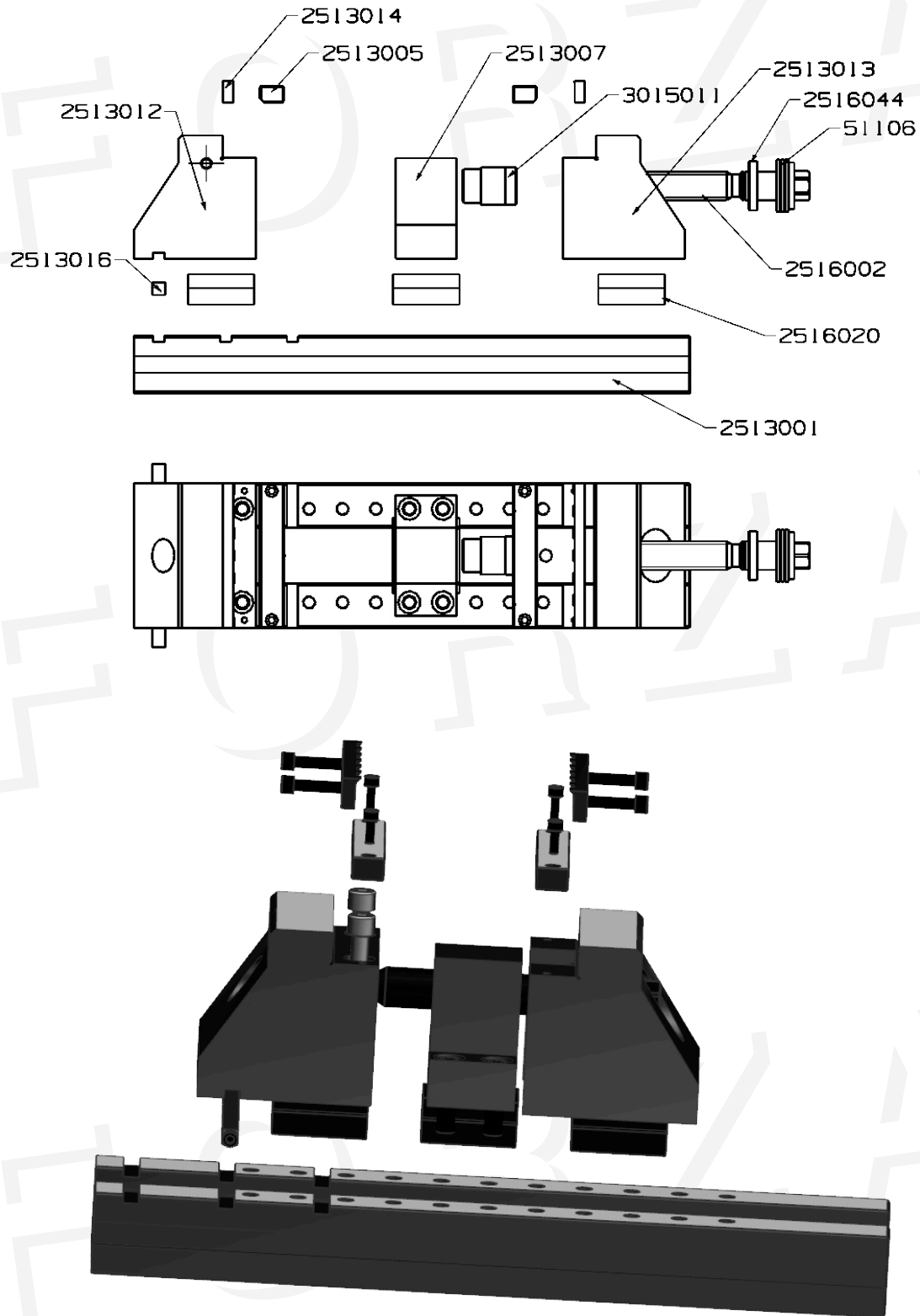
6. Montar los tornillos M-12 (Solo para grandes esfuerzos de fresado / Mount the M12 screws (for great milling efforts only).

7. Montar la paralela / Mount the parallel.

Nota: Se puede trabajar sin los tornillos M-12. Estos solo se montan como un refuerzo extra en los trabajos con aprietes muy fuertes

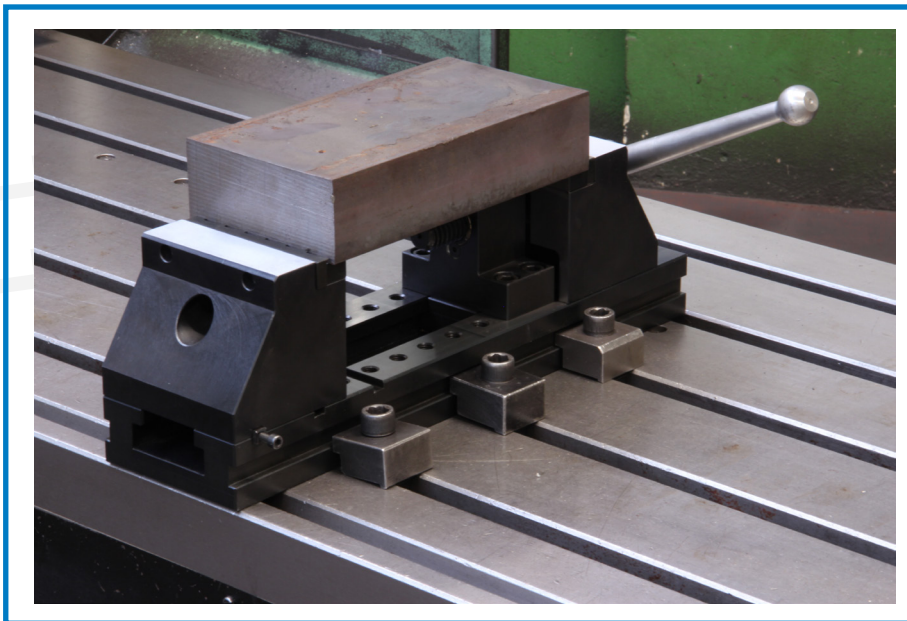
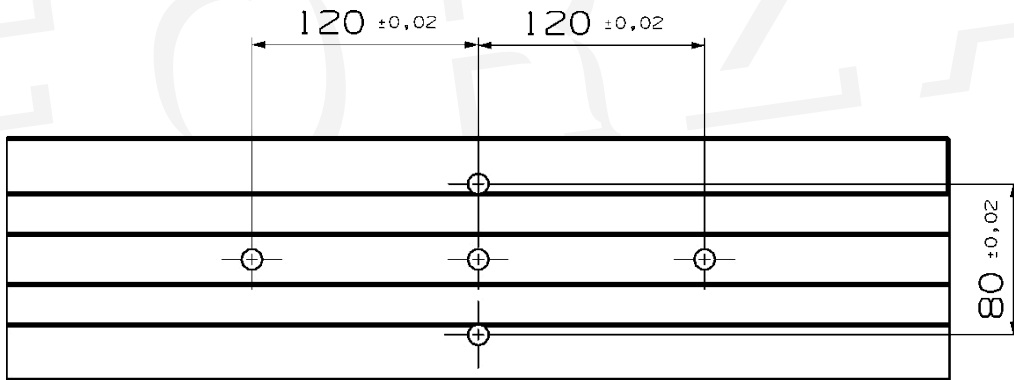
Note: You can work without the M12 screws. These are mounted only as an extra reinforcement in very strong tightening works

■ 4. DESPIECE GENERAL / EXPLODED VIEWS



■ **5 . FIJACIÓN A LA MÁQUINA / FIXING THE MACHINE VICE**

El cuerpo tiene 5 agujeros por la parte inferior para montar con pasadores rectificadas de diametro 16mm. / The body has 5 holes at the bottom to mount with 16mm diameter grinded pins.



Esta mordaza monta bridas 15061.
This vice mounts 15061 flanges.

Para amarrar la mordaza utilice de 4 a 6 bridas.
To tie the machine vice use 4 to 6 flanges.



S.L. de Herramientas Especiales Forza
C/ San Miguel de Atxa, 24
01010 Vitoria
www.forza.es

